

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

ГОСТ 1604—71

Издание официальное

Госстандарт СССР
Научно-техническая
БИБЛИОТЕКА

БЗ 4—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

Конструкция
Nut taps. Design

ГОСТ
1604—71

ОКП 39 1321

Дата введения 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики, предназначенные для нарезания гаек с метрической резьбой по ГОСТ 24705 и дюймовой резьбой по ОСТ НКТП 1260.

Требования стандарта являются обязательными, кроме пп. 3, 4, 8, 10.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика d_2 выполнять:

для мелких шагов — по размерам d_1 ;

для крупных шагов: для диаметров 3 и 7 мм не более $d_1+0,1$ для диаметров 4; 5; 6; 8; 9; 10 мм не более $d_1+0,2$ мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

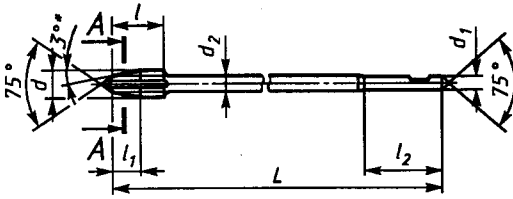
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

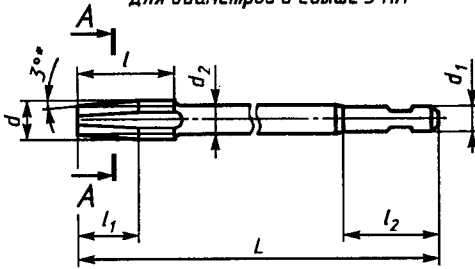
★

©ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с Изменениями

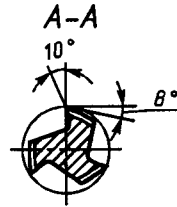
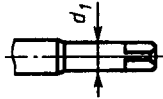
Исполнение 1
Для диаметров d до 5 мм



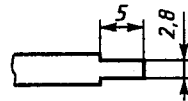
Для диаметров d свыше 5 мм



Исполнение 2



Вариант
изготовления хвостовика
для диаметра $d=5$ мм



* Размеры для справок

Черт. 1

Метчики для метрической резьбы

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	
		1	2	3	крупный	мелкий								
Обозначение	Правые	Левые		При- меня- мость	1	2	3	крупный	мелкий	l	l_1	l_2	d_1	d_2
		Обозначение	При- меня- мость											
2640-0005		2640-0006						0,50	—	70	6			2,24
2640-0007		2640-0008			3	—	—	—	—	120	6		2,24	2,24
2640-0001		2640-0002						—	0,35	70	4			2,40
2640-0003		2640-0004						—	—	120	4			2,40
2640-0013		2640-0014						0,60	—	80	7			2,50
2640-0015		2640-0016			—	3,5	—	—	—	120	7		2,50	2,50
2640-0009		2640-0010						—	0,35	80	4	20	2,50	2,90
2640-0011		2640-0012						—	—	120	4			2,90
2640-0021		2640-0022						0,70	—	90	8		2,80	2,80
2640-0023		2640-0024						—	—	160	8		2,80	2,80
2640-0017		2640-0018			4	—	—	—	0,50	90	6			3,20
2640-0019		2640-0020						—	—	160	6			3,20
2640-0029		2640-0030						0,75	—	100	9			3,30
2640-0031		2640-0032						—	—	160	9			3,30
2640-0025		2640-0026			—	4,5	—	—	0,50	100	10		3,15	3,70
2640-0027		2640-0028						—	—	160	10		3,15	3,70

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий						
Обозначение	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								
2640-0037	2640-0038		2640-0038		0,80	—	110	16	10		3,55	3,60
2640-0039	2640-0040		2640-0040		—	—	180	10	6		4,20	4,20
2640-0033	2640-0034		2640-0034		—	0,50	110	10	6		4,50	4,70
2640-0035	2640-0036		2640-0036		—	—	180	10	6		4,50	4,70
2640-0041	2640-0042		2640-0042		—	0,50	110	10	6		4,50	4,70
2640-0043	2640-0044		2640-0044		5,5	—	180	20	12	22	4,50	4,50
2640-0053	2640-0054		2640-0054		—	—	120	16	9		4,80	4,80
2640-0055	2640-0056		2640-0056		—	1,00	200	10	6		5,20	5,20
2640-0049	2640-0050		2640-0050		6	—	120	16	9		5,60	5,60
2640-0051	2640-0052		2640-0052		—	—	200	16	9		5,80	5,80
2640-0045	2640-0046		2640-0046		—	—	120	10	6		6,20	6,20
2640-0047	2640-0048		2640-0048		—	—	200	10	6		6,20	6,20
2640-0065	2640-0066		2640-0066		—	1,00	120	20	12		5,60	5,60
2640-0067	2640-0068		2640-0068		—	—	200	16	9		5,80	5,80
2640-0061	2640-0062		2640-0062		7,0	—	120	16	9		5,60	5,80
2640-0063	2640-0064		2640-0064		—	—	200	10	6		5,60	5,80
2640-0057	2640-0058		2640-0058		—	—	120	10	6		5,60	5,80
2640-0059	2640-0060		2640-0060		—	—	200	10	6		5,60	5,80

С. 5 ГОСТ 1604—71

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий						
Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость									
2640-0081	2640-0082				1,25	—	140 220	25	15			6,30
2640-0083	2640-0084				—	1,00	140 220	20	12			6,40
2640-0077	2640-0078					0,75	140 220	16	9	25	6,30	6,80
2640-0079	2640-0080					0,50	140 220	10	6			7,20
2640-0073	2640-0074						140 220	25	15			7,1
2640-0075	2640-0076						140 220	20	12			7,4
2640-0069	2640-0070						140 220	16	9			7,8
2640-0071	2640-0072						140 220	10	6			8,2
2640-0097	2640-0098				1,25	—	140 220	25	15			7,1
2640-0099	2640-0100				—	1,00	140 220	20	12			7,4
2640-0093	2640-0094					0,75	140 220	16	9	25	7,1	7,8
2640-0095	2640-0096						140 220	10	6			8,2
2640-0089	2640-0090			9	—	0,50	140 220	10	6			8,2
2640-0091	2640-0092						140 220	25	15			7,1
2640-0085	2640-0086						140 220	20	12			7,4
2640-0087	2640-0088						140 220	16	9			7,8
2640-0117	2640-0118				1,50	—	160 250	30	18	32	8,0	8,0
2640-0119	2640-0120				—							

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий						
							Обозначение	Обозначение	Приме- няе- мость	Приме- няе- мость		
2640-0113	2640-0114				—	1,25	160 250	25	15			8,1
2640-0115	2640-0116						160 250	20	12		8,0	8,4
2640-0109	2640-0110					1,00	160 250	16	9			8,8
2640-0111	2640-0112					0,75	160 250	10	6			9,2
2640-0105	2640-0106						160 250	30	18	32		8,7
2640-0107	2640-0108					0,50	160 250	20	12		8,0	9,4
2640-0101	2640-0102						160 250	16	9			9,8
2640-0103	2640-0104						160 250	10	6			10,2
2640-0133	2640-0134					1,50	160 250	36	21		9,0	9,3
2640-0135	2640-0136						160 250	20	12			
2640-0129	2640-0130					1,00	160 250	20	12			
2640-0131	2640-0132			11			160 250	16	9			
2640-0125	2640-0126					0,75	160 250	10	6			
2640-0127	2640-0128						160 250	36	21			
2640-0121	2640-0122					0,50	160 250	20	12			
2640-0123	2640-0124						180 280	18	9			
2640-0153	2640-0154					1,75						
2640-0155	2640-0156											

С. 7 ГОСТ 1604—71

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий							
Обозначение	При- ме- яе- мость	Обозначение	При- ме- яе- мость										
2640-0149		2640-0150				1,50	180	30	18			9,7	
2640-0151		2640-0152					280						
2640-0145		2640-0146				1,25	180	25	15		9,0	10,1	
2640-0147		2640-0148					280						
2640-0141		2640-0142		12		1,00	180	20	12			10,4	
2640-0143		2640-0144					280						
2640-0137		2640-0138				0,75	180	16	9			10,8	
2640-0139		2640-0140					280						
2640-0169		2640-0170				2,00	180	40	24		32	10,9	
2640-0171		2640-0172					280						
2640-0165		2640-0166				1,50	180	30	18			11,7	
2640-0167		2640-0168					280						
2640-0485		2640-0486			14	1,25	180	25	15			12,1	
2640-0487		2640-0488					280						
2640-0161		2640-0162				1,00	180	20	12			12,4	
2640-0163		2640-0164					280						
2640-0157		2640-0158				0,75	180	16	9			12,8	
2640-0159		2640-0160					280						

мм

Метки исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий							
Обозначение	Обозначение	1	2	3	крупный	мелкий							
2640-0177	2640-0178				—	1,50	180	30	18			12,7	
2640-0179	2640-0180	—	—	15	—	1,00	280	20	12		12,5	14,4	
2640-0173	2640-0174				—	1,00	180	20	12			14,4	
2640-0175	2640-0176				—	1,00	280	20	12			14,4	
2640-0193	2640-0194				2,0	—	200	40	24			12,9	
2640-0195	2640-0196				—	—	320	20	12		40	14,4	
2640-0189	2640-0190				—	1,50	200	30	18			13,7	
2640-0191	2640-0192	16	—	—	—	—	320	20	12		12,5	14,4	
2640-0185	2640-0186				—	1,00	200	20	12			14,4	
2640-0187	2640-0188				—	—	320	16	9			14,8	
2640-0181	2640-0182				—	0,75	200	16	9			14,8	
2640-0183	2640-0184				—	—	320	16	9			14,8	
2640-0201	2640-0202	—	—	17	—	1,50	200	30	18			14,7	
2640-0203	2640-0204				—	—	320	20	12		14,0	15,4	
2640-0197	2640-0198				—	1,00	200	20	12			15,4	
2640-0199	2640-0200				—	—	320	20	12			15,4	
2640-0221	2640-0222	—	18	—	2,5	—	200	50	30		14,0	14,2	
2640-0223	2640-0224				—	—	320	50	30		14,0	14,2	

мм

Метчики исполнения 1		Шаг резьбы		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Обозначение	Правые	Номинальный диаметр резьбы d для рядов							
		Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий	
2640-0217		2640-0218							14,9
2640-0219		2640-0220				24			
2640-0213		2640-0214				18		14,0	15,7
2640-0215		2640-0216							
2640-0209		2640-0210				12			16,4
2640-0211		2640-0212		18					
2640-0205		2640-0206				9			16,8
2640-0207		2640-0208				16			
2640-0241		2640-0242				50	40		16,2
2640-0243		2640-0244							
2640-0237		2640-0238				40			16,9
2640-0239		2640-0240							
2640-0233		2640-0234				30		16,0	17,7
2640-0235		2640-0236							
2640-0229		2640-0230				12			18,4
2640-0231		2640-0232		20					
2640-0225		2640-0226				16			18,8
2640-0227		2640-0228							

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые		Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий						
Обозначение	При- меня- емость	Обозначение	Приме- няе- мость										
2640-0261		2640-0262				2,5	—	220 360	50	30			18,2
2640-0263		2640-0264				—	—	220 360	40	24			18,9
2640-0257		2640-0258		22	—	—	—	220 360	30	18		18,0	19,7
2640-0259		2640-0260				—	—	220 360	20	12			20,4
2640-0253		2640-0254				—	—	220 360	16	9	40		20,8
2640-0255		2640-0256				—	—	220 360	60	36			19,4
2640-0249		2640-0250				—	—	220 360	40	24			20,9
2640-0245		2640-0246				—	—	220 360	30	18		18,0	21,7
2640-0247		2640-0248				—	—	220 360	20	12			22,4
2640-0277		2640-0278				3,0	—	250 360	60	36			
2640-0279		2640-0280				—	—	250 360	40	24			
2640-0273		2640-0274		24	—	—	—	250 360	30	18			
2640-0275		2640-0276				—	—	250 360	30	18			
2640-0269		2640-0270				—	—	250 360	20	12			
2640-0271		2640-0272				—	—	250 360	20	12			
2640-0265		2640-0266				—	—	250 360	20	12			
2640-0267		2640-0268				—	—	250 360	20	12			

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
		Правые	Левые	Приме- няе- мость	Обозначение	Приме- няе- мость	круп- ный						
Обозначение	При- ме- няе- мость	1	2	3	3	—	2,00	40	24				
2640-0289			2640-0290			—	2,00	250	24			21,9	
2640-0291			2640-0292				—	360	18			22,7	
2640-0285			2640-0286		25		1,50	250	30				
2640-0287			2640-0288				—	360	12				
2640-0281			2640-0282				1,00	250	20			23,4	
2640-0283			2640-0284				—	360	36	45		22,4	
2640-0305			2640-0306				3,0	250	40				
2640-0307			2640-0308				—	360	24				
2640-0301			2640-0302		27		—	250	30			23,9	
2640-0303			2640-0304				—	360	18			24,7	
2640-0297			2640-0298				1,50	250	12			25,4	
2640-0299			2640-0300				—	360	24				
2640-0293			2640-0294				1,00	250	40			24,9	
2640-0295			2640-0296				—	360	18			25,7	
2640-0317			2640-0318				—	250	30	50			
2640-0319			2640-0320		28		—	360	24				
2640-0313			2640-0314				1,50	250	18				
2640-0315			2640-0316				—	360					

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l ₂	d ₁	d ₂
Левые		1	2	3	крупный	мелкий						
Обозначение	При- меня- емость	Обозначение	При- меня- емость									
2640-0309		2640-0310					250					
2640-0311		2640-0312		28		1,00	360	20	12			26,4
2640-0337		2640-0338					280	70	40			24,6
2640-0339		2640-0340				3,5	360					
2640-0333		2640-0334					280	60	36			25,4
2640-0335		2640-0336					360					
2640-0329		2640-0330					280	40	24		22,4	26,9
2640-0331		2640-0332		30			360					
2640-0325		2640-0326					280	30	18	50		27,7
2640-0327		2640-0328					360					
2640-0321		2640-0322					280	20	12			28,4
2640-0323		2640-0324					360					
2640-0345		2640-0346					280	40	24			28,9
2640-0347		2640-0348		32		2,0	360					
2640-0341		2640-0342					280	30	18		25,0	29,7
2640-0343		2640-0344				1,5	360					
2640-0365		2640-0366					280	70	40			27,6
2640-0367		2640-0368		33		3,5	360					

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Обозначение	Правые	Левые				1	2						
		При- меня- емость	Обозначение	Приме- няе- мость	Приме- няе- мость								
2640-0361			2640-0362						280	36			28,4
2640-0363			2640-0364						360				
2640-0357			2640-0358						280	24			29,9
2640-0359			2640-0360		33				360		50		
2640-0353			2640-0354						280	18			30,7
2640-0355			2640-0356						360				
2640-0349			2640-0350						280	12			31,4
2640-0351			2640-0352						360				
2640-0369			2640-0370						280	18			32,7
2640-0371			2640-0372					35	360				
2640-0489			2640-0490						280	48			29,9
2640-0491			2640-0492						360				
2640-0381			2640-0382						280	36			31,4
2640-0383			2640-0384		36				360		55		
2640-0377			2640-0378						280	24			32,9
2640-0379			2640-0380						360				
2640-0373			2640-0374						280	18			33,7
2640-0375			2640-0376						360				

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий							
Обозначение	Обозначение	Приме- ние- мость	Приме- ние- мость										
2640-0493	2640-0494				4,0	—	320	80	48				32,9
2640-0495	2640-0496				—	3,0	360	60	36				34,4
2640-0393	2640-0394				—	2,0	280	40	24				35,9
2640-0395	2640-0396			39	—	—	360	30	18				36,7
2640-0389	2640-0390				—	1,5	280	60	36				35,4
2640-0391	2640-0392				—	3,0	360	40	24				36,9
2640-0385	2640-0386				—	—	280	30	18				37,7
2640-0387	2640-0388				—	—	360	60	36		55		35,1
2640-0405	2640-0406				—	—	280	40	24				35,9
2640-0407	2640-0408				—	—	360	30	18				36,9
2640-0401	2640-0402			40	—	—	280	60	36				37,7
2640-0403	2640-0404				—	—	360	40	24				35,1
2640-0397	2640-0398				—	—	280	30	18				35,9
2640-0399	2640-0400				—	—	360	60	36				35,9
2640-0497	2640-0498				4,5	—	360	90	54				35,9
2640-0499	2640-0500				—	—	450	80	48				35,9
2640-0421	2640-0422			42	—	—	280	80	48				35,9
2640-0423	2640-0424				—	—	360	80	48				35,9

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий						
Правые	При- мене- мость	Обозначение	При- мене- мость									
2640-0453		2640-0454				4,0	280 360	80	48			41,9
2640-0455		2640-0456				3,0	280 360	60	36		35,5	43,4
2640-0449		2640-0450				2,0	280 360	40	24			44,9
2640-0451		2640-0452			48		280 360	30	18	60		45,7
2640-0445		2640-0446					280 360	60	36			45,4
2640-0447		2640-0448					280 360	40	24			46,9
2640-0441		2640-0442					280 360	30	18		40,0	47,7
2640-0443		2640-0444					280 360	60	36			45,9
2640-0465		2640-0466					280 360	40	24			47,7
2640-0467		2640-0468					280 360	30	18			45,9
2640-0461		2640-0462		50			280 360	60	36			47,7
2640-0463		2640-0464					280 360	40	24			45,9
2640-0457		2640-0458					280 360	30	18			47,7
2640-0459		2640-0460					280 360	60	36			45,9
2640-0481		2640-0482			52		280 360	40	24			47,7
2640-0483		2640-0484					280 360	30	18			45,9

мм

Метчики исполнения 1		Левые		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий							
Обозначение														
2640-0477	2640-0478						3,0	280	60	36				47,4
2640-0479	2640-0480							360						
2640-0473	2640-0474						2,0	280	40	24				48,9
2640-0475	2640-0476		52					360			60		40,0	
2640-0469	2640-0470							280	30	18				49,7
2640-0471	2640-0472						1,5	360						
2640-1201	2640-1202						5	400	100	48				45,9

Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 5).

2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

3. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков: с обратными центрами для $d \leq 12$ мм, без квадрата для $d \leq 5$ мм, исполнения 1 и 2 с бесступенчатым хвостовиком.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d=16$ мм, шагом $P=1,5$ мм, длиной $L=200$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0189 — 2 ГОСТ 1604—71

То же, левого:

Метчик 2640-0190 — 2 ГОСТ 1604—71

Метчики для дюймовой резьбы

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d		Шаг резьбы P	Число витков на 1"	L	l	l_1	d_1
Правые	Левые	дюймы	мм						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						
2640-0521		2640-0522		1/4	20	120	25	15	4,5
2640-0523		2640-0524				200			
2640-0525		2640-0526		5/16	18	140	28	17	5,6
2640-0527		2640-0528				220			
2640-0529		2640-0530		3/8	16	160	32	19	7,1
2640-0531		2640-0532				250			
2640-0533		2640-0534		7/16	14	160	36	22	8,0
2640-0535		2640-0536				250			
2640-0537		2640-0538		1/2		180			9,0
2640-0539		2640-0540			12	280	40	25	10,0
2640-0541		2640-0542		9/16		180			
2640-0543		2640-0544				280			
2640-0545		2640-0546		5/8	11	200	45	28	12,5
2640-0547		2640-0548				320			
2640-0549		2640-0550		3/4	10	200	50	32	14,0
2640-0551		2640-0552				320			

Размеры, мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d		Шаг резьбы P	Число ниток на 1"	L	l_1	d_1
Правые	Левые	дюймы	мм					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость					
2640-0553		2640-0554		2,822	9	220 360	34	
2640-0555		2640-0556						
2640-0557		2640-0558		3,175	8	250 360	38	18,0
2640-0559		2640-0560						
2640-0561		2640-0562				280		
2640-0563		2640-0564				360		22,4
2640-0565		2640-0566		3,629	7	280	45	
2640-0567		2640-0568				360		25,0

Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 5).

3. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d = 3/4$ ", длиной $L = 200$ мм, степени точности D , исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0549 — D ГОСТ 1604—71

То же, левого:

Метчик 2640-0550 — D ГОСТ 1604—71

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5).

4. Допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм — с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523, размеры лысок — по приложению.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

6. Размеры центровых отверстий формы А — по ГОСТ 14034. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. Допуски на резьбу метчиков:
метрической резьбы по ГОСТ 16925,
дюймовой резьбы по ГОСТ 7250.

8. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков с другими передним и задним углами.

9. **(Исключен. Изм. № 4).**

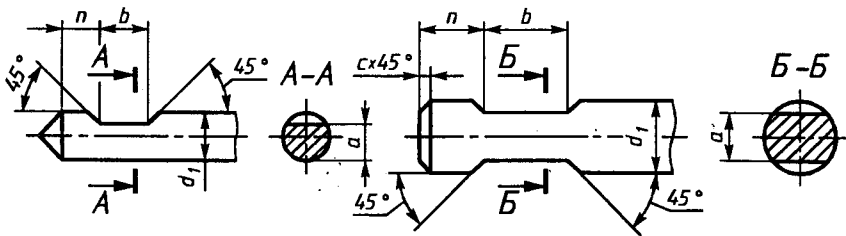
10. Число зубьев и размеры стружечных канавок указаны в приложении 1 к ГОСТ 3266.

11. Технические требования — по ГОСТ 3449.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

РАЗМЕРЫ ДИАМЕТРОВ И ЛЫСОК ХВОСТОВИКОВ

Хвостовики диаметром до 3,55 мм Хвостовики диаметром свыше 3,55 мм



Черт. 2

мм

Диаметр хвостовика d_1			a h11	n h16	b H16	c
Св.	До	Предпоч- тительный				
1,90	2,12	2,00	1,80	3	6	—
2,12	2,36	2,24	2,00			
2,36	2,65	2,50	2,24			
2,65	3,00	2,80	2,50			
3,00	3,35	3,15	2,80			
3,35	3,75	3,55	3,15	5		
3,75	4,25	4,00	3,15			
4,25	4,75	4,50	3,35			
4,75	5,30	5,00	4,00			
5,30	6,00	5,60	4,50			
6,00	6,70	6,30	5,00	7	8	
6,70	7,50	7,10	5,60			
7,50	8,50	8,00	6,30			
8,50	9,50	9,00	7,10			
9,50	10,60	10,00	8,00			
10,60	11,80	11,20	9,00	9	10	0,5
11,80	13,20	12,50	10,00			
13,20	15,00	14,00	11,20			
15,00	17,00	16,00	12,50			
17,00	19,00	18,00	14,00			
19,00	21,20	20,00	16,00	11	12	
21,20	23,60	22,40	18,00			
23,60	26,50	25,00	20,00			
26,50	30,00	28,00	22,40			
30,00	33,50	31,50	25,00			
33,50	37,50	35,50	28,00	14	16	1,0
37,50	42,50	40,00	31,50			

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 5).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева, Л. Л. Акимова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.05.71 № 933
3. Срок проверки 1997 г., периодичность проверки 10 лет
4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 567—77
5. ВЗАМЕН ГОСТ 1604—60 и МН 2186—61
6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	10
ГОСТ 3449—84	11
ГОСТ 7250—60	7
ГОСТ 9523—84	5
ГОСТ 14034—74	6
ГОСТ 16925—93	7
ГОСТ 24705—81	Вводная часть
ОСТ НКТП 1260	Вводная часть

7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 14.07.88 № 2676 ограничение срока действия отменено
8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в июле 1973 г., ноябре 1975 г., мае 1980 г., июле 1988 г., сентябре 1992 г. (ИУС 8—73, 12—75, 7—80, 11—88, 12—92)

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *С. И. Фирсова*
Компьютерная верстка *В. И. Матюшенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95 Сдано в набор 27.05.97. Подп. в печ. 18.07.97. Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд. л. 1,30. Тираж 225 экз. С. 704. Зак. 1163л

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛИР № 040138