



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ПЛОСКИЕ С ДВУСТОРОННИМ
КОНИЧЕСКИМ ПРОФИЛЕМ
ФОРМ 1ЕЕ1 И 14ЕЕ1

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16179—91

Издание официальное

Е



КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

18 р. 40 к. БЗ 11—12—91/1141

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ
С ДВУСТОРОННИМ КОНИЧЕСКИМ ПРОФИЛЕМ
ФОРМ 1EE1 и 14EE1**

Размеры

Diamond grinding wheels, straight (V-face)
wheel shapes 1EE1 and 14EE1.
Dimensions

**ГОСТ
16179—91**

ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.93

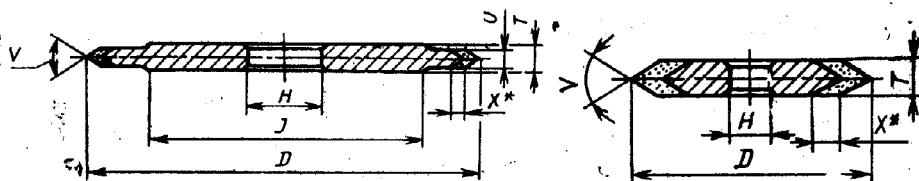
Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские круги с двусторонним коническим профилем форм 1EE1 и 14EE1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Размеры кругов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

14EE1

1EE1



* Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

Издание официальное

E

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение типоразмера круга | <i>D</i> | <i>J</i> , не менее | <i>H</i> | <i>T</i> | <i>U</i> | <i>V</i> | <i>X</i> |
|-------------------------------------|----------|------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 2727-0001 | 40 | — | 6 | 5 | 5 | 45° | 5 |
| 2727-0002 | 100 | 70 | 20 | | | 35° | 6 |
| 2727-0003 | | | | | | 45° | 5 |
| 2727-0004 | | | | | | 60° | 4 |
| 2727-0005 | | | | | | 90° | 3 |
| 2727-0006 | | | | | | 35° | 6 |
| 2727-0007 | 125 | 90 | | 6 | 3 | 45° | 5 |
| 2727-0008 | | | | | | 60° | 4 |
| 2727-0009 | | | | | | 90° | 3 |
| 2727-0010 | | | | | | 35° | 6 |
| 2727-0011 | 150 | 100 | 32 | | | 45° | 5 |
| 2727-0012 | | | | | | 60° | 4 |
| 2727-0013 | | | | | | 90° | 3 |
| 2727-0014 | | | | | | 35° | 6 |
| 2727-0015 | | | | | | 45° | 5 |
| 2727-0016 | | | | | | 60° | 4 |
| 2727-0017 | | | | | | 90° | 3 |
| 2727-0018 | 175 | 140 | | | 8 | 35° | 6 |
| 2727-0019 | | | | | | 45° | 5 |
| 2727-0020 | | | | | | 60° | 4 |
| 2727-0021 | | | | | | 90° | 3 |
| 2727-0022 | | | | | | 35° | 6 |
| 2727-0023 | 200 | 160 | 51 | | | 45° | 5 |
| 2727-0024 | | | | | | 60° | 4 |
| 2727-0025 | | | | | | 90° | 3 |
| 2727-0050 | 250 | 180 | 76 | 8,5 | 6 | 20° | 5 |
| 2727-0051 | | | | | | 30° | |

Размеры в мм

| Обозначение типа размера круга | D | J , не менее | H | T | U | V | X | | | | |
|--------------------------------------|-----|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|---|-----|---|
| 2727-0026 | 250 | 200 | 76 | 15 | 4 | 35° | 6 | | | | |
| 2727-0027 | | | | | | 45° | 5 | | | | |
| 2727-0028 | | | | | | 60° | 4 | | | | |
| 2727-0029 | | | | | | 90° | 3 | | | | |
| 2727-0030 | | | | | 350 | 300 | 127 | 15 | 6 | 35° | 6 |
| 2727-0031 | | | | | | | | | | 45° | 5 |
| 2727-0032 | | | | | | | | | | 60° | 4 |
| 2727-0033 | | | | | | | | | | 90° | 3 |
| 2727-0034 | 400 | 350 | 127 | 15 | | | | | 4 | 45° | 5 |
| 2727-0035 | | | | | | | | | | 60° | 4 |
| 2727-0036 | | | | | | | | | | 45° | 5 |
| 2727-0037 | | | | | | | | | | 60° | 4 |
| 2727-0038 | | | | | 400 | 350 | 203 | 15 | 4 | 45° | 5 |
| 2727-0039 | | | | | | | | | | 60° | 4 |
| 2727-0040 | | | | | | | | | | 45° | 5 |
| 2727-0041 | | | | | | | | | | 60° | 4 |
| 2727-0042 | 400 | 350 | 127 | 15 | | | | | 6 | 45° | 5 |
| 2727-0043 | | | | | | | | | | 60° | 4 |
| 2727-0044 | | | | | | | | | | 45° | 5 |
| 2727-0045 | | | | | | | | | | 60° | 4 |
| 2727-0046 | | | | | 400 | 350 | 203 | 15 | 4 | 45° | 5 |
| 2727-0047 | | | | | | | | | | 60° | 4 |
| 2727-0048 | | | | | | | | | | 45° | 5 |
| 2727-0049 | | | | | | | | | | 60° | 4 |

Пример условного обозначения круга формы 14ЕЕ1 с наружным диаметром $D=350$ мм, посадочным диаметром $H=127$ мм, высотой $T=15$ мм, шириной алмазоносного слоя $X=5$ мм и углом рабочей части $V=45^\circ$:

2727-0036 ГОСТ 16179—91

2. Масса алмазов в круге указана в приложении 1.
 3. Технические требования — по ГОСТ 16181.
 4. По заказу потребителя допускается изготовление кругов формы 14EE1 по ИСО 6168, указанных в приложении 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ Д
 Справочное

Масса алмазов в кругах форм 1EE1 и 14EE1

Таблица 2

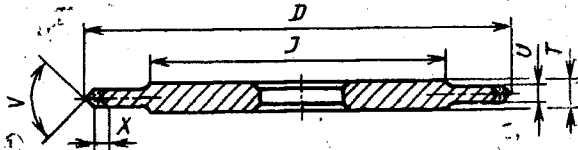
Размеры в мм

| D | U | V | X | Масса алмазов в каратах при относительной концентрации | | | |
|-----|-----|-----|---|--------------------------------------------------------|------|------|-------|
| | | | | 50 | 75 | 100 | 150 |
| 40 | 3,5 | 45° | 5 | 3,0 | 4,5 | 6,0 | 9,0 |
| 100 | 3 | 35° | 6 | 11,1 | 16,7 | 22,2 | 33,0 |
| | | 45° | 5 | 9,5 | 14,2 | 19,0 | 28,4 |
| | | 60° | 4 | 7,7 | 11,6 | 15,5 | 23,2 |
| | | 90° | 3 | 5,9 | 8,9 | 11,9 | 17,8 |
| 125 | 3 | 35° | 6 | 14,2 | 21,3 | 28,4 | 43,0 |
| | | 45° | 5 | 12,1 | 18,1 | 24,1 | 36,0 |
| | | 60° | 4 | 9,8 | 14,7 | 19,6 | 29,4 |
| | | 90° | 3 | 7,5 | 11,3 | 15,0 | 22,5 |
| 150 | 3 | 35° | 6 | 17,3 | 26,0 | 35,0 | 52,0 |
| | | 45° | 5 | 14,7 | 22,0 | 29,3 | 44,0 |
| | | 60° | 4 | 11,9 | 17,9 | 23,8 | 36,0 |
| | | 90° | 3 | 9,0 | 13,6 | 18,1 | 27,1 |
| 175 | 5 | 35° | 6 | 28,2 | 42,0 | 56,0 | 84,0 |
| | | 45° | 5 | 24,0 | 36,0 | 48,0 | 72,0 |
| | | 60° | 4 | 19,6 | 29,4 | 39,0 | 59,0 |
| | | 90° | 3 | 15,0 | 22,5 | 30,0 | 45,0 |
| 175 | 5 | 35° | 6 | 33,0 | 50,0 | 67,0 | 100,0 |
| | | 45° | 5 | 28,4 | 43,0 | 57,0 | 85,0 |
| | | 60° | 4 | 23,1 | 35,0 | 46,0 | 69,0 |
| | | 90° | 3 | 17,6 | 26,4 | 35,0 | 53,0 |

Размеры в мм

| D | U | V | X | Масса алмазов в каратах при относительной концентрации | | | |
|-----|---|-----|---|--------------------------------------------------------|-------|-------|-------|
| | | | | 50 | 75 | 100 | 150 |
| 200 | 5 | 35° | 6 | 38,0 | 58,0 | 77,0 | 116,0 |
| | | 45° | 5 | 33,0 | 49,0 | 65,0 | 98,0 |
| | | 60° | 4 | 26,4 | 40,0 | 53,0 | 79,0 |
| | | 90° | 3 | 20,2 | 30,0 | 40,0 | 61,0 |
| 250 | 4 | 35° | 6 | 39,0 | 59,0 | 79,0 | 118,0 |
| | | 45° | 5 | 33,0 | 50,0 | 66,0 | 100,0 |
| | | 60° | 4 | 26,8 | 40,0 | 54,0 | 81,0 |
| | | 90° | 3 | 20,3 | 30,0 | 41,0 | 61,0 |
| | 6 | 20° | 5 | 43,0 | 65,0 | 87,0 | 130,0 |
| | | 30° | | 46,0 | 69,0 | 92,0 | 138,0 |
| | | 35° | 6 | 58,0 | 87,0 | 117,0 | 175,0 |
| | | 45° | 5 | 49,0 | 74,0 | 99,0 | 148,0 |
| | | 60° | 4 | 40,0 | 60,0 | 80,0 | 120,0 |
| | | 90° | 3 | 30,0 | 46,0 | 61,0 | 91,0 |
| 350 | 4 | 45° | 5 | 47,0 | 71,0 | 94,0 | 141,0 |
| | | 60° | 4 | 38,0 | 57,0 | 76,0 | 114,0 |
| | 6 | 45° | 5 | 70,0 | 105,0 | 140,0 | 210,0 |
| | | 60° | 4 | 57,0 | 85,0 | 113,0 | 170,0 |
| 400 | 4 | 45° | 5 | 54,0 | 81,0 | 108,0 | 162,0 |
| | | 60° | 4 | 43,0 | 65,0 | 87,0 | 130,0 |
| | 6 | 45° | 5 | 80,0 | 120,0 | 161,0 | 241,0 |
| | | 60° | 4 | 65,0 | 97,0 | 130,0 | 195,0 |

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ФОРМЫ 14ЕЕ1 ПО ИСО 6168—80



Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

| V | 35° | 45° | 60° | 90° |
|---|-----|-----|-----|-----|
| X | 3 | 2,5 | 2 | 1,5 |
| | 6 | 5 | 4 | 3 |

Таблица 4

мм

| D | J | T | U |
|-----|-----|----|-----|
| 100 | 70 | 6 | 3—4 |
| 125 | 100 | | |
| 150 | 120 | | |
| 175 | 140 | 8 | 4—5 |
| 200 | 160 | 10 | |
| 250 | 200 | 15 | |

V=35°; 45°; 60°; 90°

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент»

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, В. М. Машинистов, А. Е. Горбунов, Т. В. Шаранова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.11.91 № 1839 Настоящий стандарта предусматривает прямое применение международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров алмазных кругов типа 14EE1

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 16179—82

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|-----------------------------------------|--------------|
| ГОСТ 16181—82 | 3 |

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *О. Я. Чернецова*

Сдано в наб. 16.12.91 Подп. в печ. 18.03.92 Усл. п. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,39.
Тираж 1927

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123657, Москва, ГСП
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2453