

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ  
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
ТРЕХГРАННОЙ ФОРМЫ

Конструкция и размеры

Triangular throw-away (indexable) carbide cutting  
inserts. Design and dimensions

ГОСТ  
19043—80

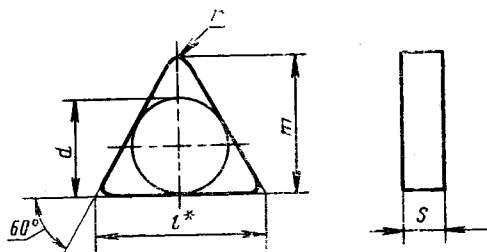
ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.  
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. (Исключен, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать  
указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

ММ

## Обозначение пластин классов допусков

l'		G			l	d	s	r	m
цифровое	буквенно-циф- ровое	Приме- няя- мость*	цифровое	буквенно-циф- ровое					
01111—110304	TNUN-110304		01131—110304	TNGN-110304	11,0	6,350		0,4	9,128
01111—110308	TNUN-110308		01131—110308	TNGN-110308			3,18	0,8	8,731
01111—160304	TNUN-160304		01131—160304	TNGN-160304				0,4	13,891
01111—160308	TNUN-160308		01131—160308	TNGN-160308				0,8	13,494
01111—160312	TNUN-160312		01131—160312	TNGN-160312				1,2	13,097
01111—160404	TNUN-160404		—	—	16,5	9,525		0,4	13,891
01111—160408	TNUN-160408		01131—160408	TNGN-160408				0,8	13,494
01111—160412	TNUN-160412		01131—160412	TNGN-160412				1,2	13,097
01111—160416	TNUN-160416		—	—				1,6	12,700
01111—220404	TNUN-220404		—	—			4,76	0,4	18,653
01111—220408	TNUN-220408		01131—220408	TNGN-220408				0,8	18,256
01111—220412	TNUN-220412		01131—220412	TNGN-220412	22,0	12,700		1,2	17,859
01111—220416	TNUN-220416		—	—				1,6	17,463
01111—220424	TNUN-220424		—	—				2,4	16,550
01111—270612	TNUN-270612		—	—				1,2	22,622
01111—270616	TNUN-270616		—	—	27,5	15,875	6,35	1,6	22,225

\* См. приложение 3

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6-ОМ класса допуска У, длиной режущей кромки  $l=11,0$  мм, толщиной  $s=3,18$  мм, радиусом  $r=0,4$  мм:

*19 6516 0352 110304*

3. Ориентировочная масса пластин указана в приложении I.
4. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042—80.
5. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.
6. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 2.  
(Введен дополнительно, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Справочное

## Ориентирующая масса пластин

Цифровое обозначение пластин	Ориентирующая масса пластин, г										из твердого сплава с износостойким покрытием		
	из твердого сплава марок						из безвольфрамовых твердых сплавов				ВП3115	ВП3325	ВП1255
	ВК10-ХОМ	ВК6-ОМ	ВК6	ВК8	Т15К10	Т14К8	Т15К6	КНТ16 ТН20	2,46	2,42			
01111—110304 01131—110304	2,40	2,46	2,46	2,42	2,13	1,93	1,89	0,96	2,46	2,42	2,25		
01111—110308 01131—110308	2,35	2,40	2,40	2,37	2,08	1,88	1,85	0,94	2,40	2,57	2,20		
01111—160304 01131—160304	5,40	5,53	5,53	5,46	4,78	4,34	4,26	2,16	5,53	5,46	5,07		
01111—160308 01131—160308	5,35	5,49	5,49	5,41	4,74	4,30	4,22	2,13	5,49	5,41	5,03		
01111—160312 01131—160312	5,28	5,41	5,41	5,33	4,68	4,24	4,17	2,11	5,41	5,33	4,95		
01111—160404	8,08	8,28	8,28	8,17	7,16	6,49	6,38	3,23	8,28	8,17	7,59		
01111—160408 01131—160408	8,02	8,21	8,21	8,10	7,10	6,43	6,32	3,20	8,21	8,10	7,53		

Продолжение

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г										из твердого сплава с износостойким покрытием		
	из твердого сплава марок						из безвольфрамовых твердых сплавов				ВП3115	ВП3325	ВП1255
	ВК10-ХОМ	ВК6-ОМ	ВК6	ВК8	Т15К10	Т14К8	Т15К6	КНТ16 ТН20	8,09	7,99			
01111—160412 01131—160412	7,91	8,09	7,99	7,00	6,34	6,23	3,15	8,09	7,99	7,43			
01111—160416	7,75	7,93	7,83	6,86	6,22	6,11	3,09	7,93	7,83	7,28			
01111—220404	14,35	14,70	14,50	12,80	11,60	11,40	—	14,70	14,50	13,40			
01111—220408 01131—220408	14,35	14,67	14,50	11,50	11,30	9,61	—	14,67	14,50	13,48			
01111—220412 01131—220412	14,25	14,60	14,40	12,60	11,40	11,20	—	14,60	14,40	13,39			
01111—220416	14,15	14,40	14,20	12,50	11,30	11,10	—	14,40	14,20	13,20			
01111—220424	13,56	13,90	13,70	12,00	10,90	10,70	—	13,90	13,70	12,74			
01111—270612	29,79	30,50	30,10	26,40	23,90	23,50	—	30,50	30,10	27,99			
01111—270616	29,60	30,30	29,90	26,20	23,70	23,30	—	30,30	29,90	27,80			

## Применение марок сплавов пластин

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
01111—110304 01131—110304	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11
01111—110308	№ 7	№ 3, № 9	№ 1, № 2, № 4, № 5, № 6, № 8, № 10, № 11
01131—110308	—	№ 1, № 7	№ 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 8, № 9, № 10, № 11
01111—160304 01131—160304	—	№ 1, № 2, № 6	№ 3, № 4, № 5, № 7, № 8, № 9, № 10
01111—160308	№ 3, № 7	№ 1, № 2, № 9	№ 4, № 5, № 6, № 8, № 10, № 11
01131—160308	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11
01111—160312 01131—160312 01111—160404	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11
01111—160408	№ 3, № 5, № 7, № 9, № 11	№ 1, № 2, № 6	№ 4, № 8, № 10
01131—160408	№ 7, № 9	№ 1, № 2,	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 8, № 10, № 11
01111—160412	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 11	№ 1, № 2,	№ 8, № 10
01131—160412	№ 3, № 7, № 9	—	№ 1, № 2, № 4, № 5, № 6, № 8, № 10, № 11
01111—160416	№ 5, № 11	№ 4, № 9	№ 1, № 2, № 3, № 6, № 7, № 8, № 10
01111—220404	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10, № 11

Продолжение

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
01111—220408 01131—220408	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10, № 11
01111—220412	№ 10	№ 5, № 6	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 7, № 9, № 11
01131—220412	№ 3, № 6	—	№ 1, № 2, № 4, № 5, № 7, № 9, № 10, № 11
01111—220416	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10, № 11
01111—220424	№ 10	—	№ 2, № 1, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 11
01111—270612 01111—270616	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10, № 11

№ 1—ВК10-ХОМ; № 2 — ВК6-ОМ, № 3 — ВК6; № 4 — ВК8; № 5—Т5К10;  
№ 6 — Т14К8; № 7 — Т15К6; № 8 — КНТ16, ТН-20; № 9 — ВП3115; № 10—  
—ВП3325; № 11 — ВП1255

ПРИЛОЖЕНИЕ 3  
Справочное

## Применение пластин

d	Задний угол $\alpha_n$	Пластины классов допусков U, G				
		обозначение	без стружколомающих канавок (N)			
			радиус при вершине $r_e$			
			0,4	0,8	1,2	1,6
6,35	0°	TNUN 1103	+	+	+++	++
		TNGN 1103	+	+++	+++	++
TNUN 1603		+++	+++	+++	++	
TNGN 1603		+++	+++	+++	++	
9,525		TNUN 1604	+++	+	+	+++
		TNGN 1604	+++	+	+	+++
12,7	TNUN 2204	++	+++	+	+	
	TNGN 2204	++	+++	+	+++	

Примечание. + — пластины основного применения, стандартизованные.

++ — пластины ограниченного применения, нестандартизованные.

+++ — пластины, не рекомендуемые для применения.

Приложения 2, 3. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР**

### РАЗРАБОТЧИКИ

**Н. А. Кудря**, канд. техн. наук; **А. И. Скрипник**, канд. техн. наук; **О. С. Мальцев**, канд. техн. наук; **Н. А. Скапа**; **М. П. Борисова**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2904

**3. В настоящий стандарт введен международный стандарт ИСО 883—85 «Пластины сменные твердосплавные (карбидные) с радиусами при вершине без крепежного отверстия. Размеры» в части пластин TNUN, TNGN.**

**4. Срок проверки — 2000 г.,  
периодичность проверки — 10 лет.**

**5. ВЗАМЕН ГОСТ 19043—73**

**6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	4
ГОСТ 19086—80	5

**7. Ограничение срока действия отменено** Постановлением Госстандарта СССР № 3609 от 29.12.90

**8. Переиздание (апрель 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1984 г., декабре 1990 г. (ИУС 2—85, 4—91)**