

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
КРУГЛОЙ ФОРМЫ С ОТВЕРСТИЕМ**

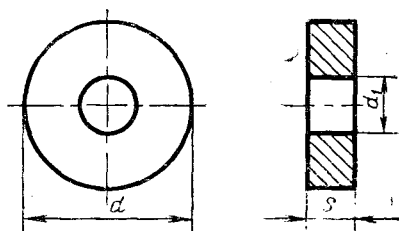
Конструкция и размеры

**ГОСТ
19070—80**Round throw-away (indexable) carbide cutting inserts
with cylindrical holes.
Design and dimensions

ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Введен дополнительно, Изм. № 3).

1. (Исключен, Изм. № 2).
2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Обозначение пластин классов допусков			d	s	d ₁
U					
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость			
12113-120400	RNUA-120400		12,700	4,76	5,16
12113-150400	RNUA-150400		15,875	4,76	6,35
12113-150600	RNUA-150600		15,875	6,35	6,35
12113-190600	RNUA-190600		19,050	6,35	7,93

мм

Продолжение

Обозначение пластин классов допусков			d	s	d ₁
M					
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость			
12123-120400	RNMA-120400		12,700	4,76	5,16
12123-150400	RNMA-150400		15,875	4,76	6,35
12123-150600	RNMA-150600		15,875	6,35	6,35
12123-190600	RNMA-190600		19,050	6,35	7,93

мм

Продолжение

Обозначение пластин классов допусков			d	s	d ₁
G					
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость			
—	—		12,700	4,76	5,16
12133-150400	RNGA-150400		15,875	4,76	6,35
—	—		15,875	6,35	6,35
—	—		19,050	6,35	7,93

Пример условного обозначения при заказе пластин из твердого сплава марки ВК8, класса допуска G диаметром $d=15,875$ мм и толщиной $s=4,76$ мм:

196525 0399 150400

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 1.
4. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042—80.
5. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.
6. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г					
	из твердого сплава марок					из безвольфра- мовых твердых сплавов марок
	ВК6	ВК8	Т5К10	Т14К8	Т15К6	ТН20
12113—120400 12123—120400	7,45	7,35	6,44	5,84	5,74	2,90
12113—150400 12123—150400 12133—150400	11,70	11,60	10,10	9,19	9,02	4,55
12113—150600 12123—150600	15,60	15,40	13,50	12,20	12,00	6,07
12113—190600 12123—190600	23,80	23,50	20,60	18,70	18,30	—

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Применяемые марки сплавов пластин

Цифровое обозна- чение пластин	Основное применение	Дополнитель- ное приме- нение	Применение по специаль- ному заказу
12113—120400 12123—120400	—	№ 7	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 8
12113—150400	№ 4, № 5, № 7,	—	№ 3, № 6, № 8
12123—150400	—		№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8
12133—150400	№ 4, № 5, № 6, № 7		№ 3, № 8
12113—150600	№ 4, № 6	—	№ 3, № 5, № 7, № 8
12123—150600	—		№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8
12113—190600	—	№ 7	№ 3, № 4, № 5, № 6
12123—190600	—	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7

№ 3 — ВК6; № 4 — ВК8; № 5 — Т5К10; № 6 — Т14К8; № 7 — Т15К6;
№ 8 — ТН20.

(Введено дополнительно, Изм. № 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

Н. А. Кудря, канд. техн. наук; **А. И. Скрипник**, канд. техн. наук; **О. С. Мальцев**, канд. техн. наук; **Н. А. Скапа**; **М. П. Борисова**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2911

3. Срок проверки — 2000 г.,
периодичность проверки — 10 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 19070—73

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	4
ГОСТ 19086—80	5

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3622

7. Переиздание (апрель 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в октябре 1984 г., октябре 1987 г., декабре 1990 г. (ИУС 2—85, 1—88, 4—91)