

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ

ГОСТ

ТИПОВ 07, 67

25426-90

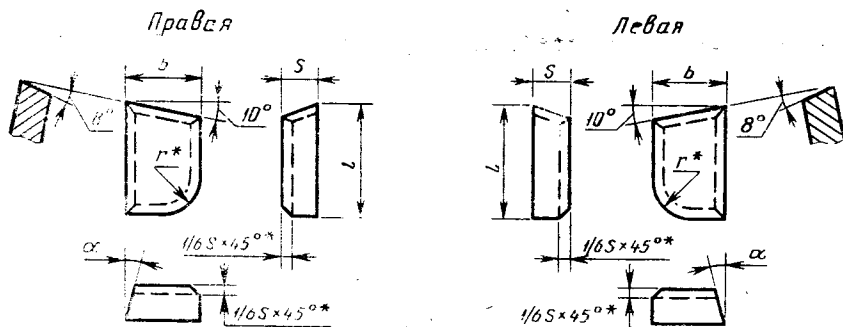
Конструкция и размеры

Hard metal brazed tips, types 07, 67.  
Design and dimensions(СТ СЭВ 120-74,  
СТ СЭВ 3310-81)

ОКП 19 600

Дата введения 01.07.93

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для подрезных, проходных, расточных и револьверных резцов.
2. Конструкция и размеры должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



\* Размеры для пресс-форм.

| пластин |       | l  | b  | s   | r   | $\alpha$ , град. | Основное применение         | Дополнительные применения       | Применение по специальному заказу        |
|---------|-------|----|----|-----|-----|------------------|-----------------------------|---------------------------------|--|
| правых  | левых |    |    |     |     |                  |                             |                                 |  |
| 07350   | —     | 6  | 4  | 2,0 | 2,5 | —                | № 1, № 7                    | № 8, № 10                       | № 2, № 3, № 4,<br>№ 5, № 6, № 9,<br>№ 11 |
| 07030   | —     | 8  | 5  |     | 3,0 | —                | № 1, № 7                    | № 8, № 10                       | № 2, № 3, № 4,<br>№ 5, № 6, № 9,<br>№ 11 |
| 07010   | —     |    |    | 2,5 |     | —                | № 1, № 7, № 10              | № 2, № 8                        | № 3, № 4, № 5,<br>№ 6, № 9, № 11         |
| 07050   | 07060 | 10 | 6  | 4,0 |     | 18               | № 1, № 2, № 7,<br>№ 10      | № 3, № 8, № 9                   | № 4, № 5, № 6,<br>№ 11                   |
| 07370   | —     |    |    | 3,0 | 5,0 | —                | № 1, № 2, № 5,<br>№ 10      | № 1, № 3, № 7,<br>№ 8, № 9      | № 4, № 6, № 11                           |
| 07070   | 07080 | 12 | 8  | 5,0 |     |                  | № 2, № 9, № 10              | № 1, № 3, № 4,<br>№ 5, № 7, № 8 | № 6, № 11                                |
| 07090   | 07100 |    |    | 4,0 |     | 18               | № 2, № 3, № 5,<br>№ 9, № 10 | № 4, № 8                        | № 1, № 6, № 7,<br>№ 11                   |
| 67390   | 67400 | 16 | 10 | 5,0 | 6,0 | 8                | № 2, № 3, № 9,<br>№ 10      | № 4, № 5, № 8,<br>№ 11          | № 1, № 6, № 7                            |
| 07110   | 07120 |    |    | 6,0 |     | 18               | № 2, № 3, № 9,<br>№ 10      | № 4, № 5, № 8,<br>№ 11          | № 1, № 6, № 7                            |

Размеры в мм

| Обозначение<br>пластин |       | l  | b  | s   | r   | $\alpha$ ,<br>град. | Основное<br>применение           | Дополнительное<br>применение | Применение по<br>специальному<br>заказу |
|------------------------|-------|----|----|-----|-----|---------------------|----------------------------------|------------------------------|---|
| правых                 | левых |    |    |     |     |                     |                                  |                              |   |
| 07130                  | 07140 | 20 | 12 | 5,0 | 7,0 | 18                  | № 2, № 3, № 4,<br>№ 9, № 10      | № 5, № 8, № 11               | № 1, № 6, № 7                           |
| 67410                  | 67420 |    |    | 6,0 |     | 8                   | № 2, № 3, № 4,<br>№ 9, № 10      | № 5, № 8, № 11               | № 1, № 6, № 7                           |
| 07150                  | 07160 |    |    | 7,0 |     | 18                  | № 2, № 3, № 4,<br>№ 5, № 9, № 10 | № 8, № 11                    | № 1, № 6, № 7                           |
| 07170                  | 07180 | 25 | 14 | 6,0 | 8,0 | 8                   | № 3, № 4, № 9,<br>№ 10           | № 2, № 5, № 6,<br>№ 8, № 11  | № 1, № 7                                |
| 67330                  | 67340 |    |    | 8,0 |     | 8                   | № 3, № 4, № 9,<br>№ 10           | № 2, № 5, № 6,<br>№ 8, № 11  | № 1, № 7                                |
| 07330                  | 07340 |    |    | 18  |     | 18                  | № 3, № 4, № 5,<br>№ 9, № 10      | № 2, № 6, № 8,<br>№ 11       | № 1, № 7                                |

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.

4. Ориентировочная масса пластин указана в справочном приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 2209.

6. Применяемые марки сплавов: № 1 — Т30К4; № 2 — Т15К6; № 3 — Т14К8; № 4 — Т5К10;  
№ 5 — ТТ10К8-Б; № 6 — ТТ7К12; № 7 — ВК3, ВК3-М; № 8 — ВК6-М; ВК6-ОМ; № 9 — ВК6;  
№ 10 — ВК8; № 11 — ВК10-ХОМ.

Таблица 2

Ориентировочная масса пластин

| Обозначение<br>пластин | Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок |       |       |       |          |        |               |               |       |          |
|------------------------|--|-------|-------|-------|----------|--------|---------------|---------------|-------|----------|
|                        | ТЗЖ4   | Т15К6 | Т14К8 | Т5К10 | ТТ10К8-Б | ТТ7К12 | ВКЗ-М,<br>ВКЗ | ВК6-М,<br>ВК6 | ВК8   | ВК10-ХОМ |
| 07350                  | 0,42   | 0,49  | 0,49  | 0,55  | 0,59     | 0,57   | 0,66          | 0,65          | 0,64  | 0,64     |
| 07030                  | 0,67   | 0,79  | 0,79  | 0,89  | 0,95     | 0,92   | 1,05          | 1,03          | 1,02  | 1,03     |
| 07010                  | 1,30   | 1,53  | 1,54  | 1,73  | 1,85     | 1,79   | 2,05          | 2,01          | 2,00  | 2,01     |
| 07050                  | 1,72   | 2,02  | 2,03  | 2,27  | 2,43     | 2,34   | 2,70          | 2,64          | 2,60  | 2,62     |
| 07370                  | 2,19   | 2,58  | 2,59  | 2,92  | 3,13     | 3,01   | 3,47          | 3,40          | 3,37  | 3,39     |
| 07070                  | 3,45   | 4,05  | 4,07  | 4,55  | 4,87     | 4,69   | 5,41          | 5,28          | 5,21  | 5,25     |
| 07090                  | 4,98   | 5,86  | 5,89  | 6,58  | 7,05     | 6,79   | 7,82          | 7,64          | 7,54  | 7,59     |
| 07390                  | 6,38   | 7,51  | 7,55  | 8,52  | 9,12     | 8,79   | 10,10         | 9,92          | 9,81  | 9,88     |
| 07110                  | 7,06   | 8,30  | 8,34  | 9,33  | 9,99     | 9,62   | 11,09         | 10,83         | 10,69 | 10,76    |
| 07130                  | 9,39   | 11,04 | 11,09 | 12,40 | 13,28    | 12,79  | 14,74         | 14,40         | 14,20 | 14,30    |
| 07410                  | 12,20  | 14,30 | 14,40 | 16,30 | 17,45    | 16,80  | 19,20         | 18,90         | 18,70 | 18,83    |
| 07150                  | 12,55  | 14,76 | 14,82 | 16,58 | 17,75    | 17,10  | 19,75         | 19,24         | 18,98 | 19,11    |
| 07170                  | 16,57  | 19,48 | 19,57 | 21,89 | 23,43    | 22,57  | 26,01         | 25,41         | 25,06 | 25,24    |
| 07340                  | 22,30  | 26,10 | 26,40 | 29,70 | 31,80    | 30,60  | 35,20         | 34,60         | 34,20 | 34,44    |
| 07330                  | 21,20  | 24,90 | 25,10 | 28,30 | 30,30    | 29,20  | 33,50         | 33,00         | 32,60 | 32,83    |

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. А. Абрамов, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; Э. Ф. Эйхманс, канд. техн. наук; Е. Г. Степанов; Н. И. Литвинюк; Л. В. Мытарева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2761

3. Срок проверки — 1999 г.,  
периодичность проверки — 10 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 25426—82

5. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 120—74, СТ СЭВ 3310—81

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 2209—90                            | 5            |
| ГОСТ 25393—90                           | 3            |